

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)

119435, г. Москва, Большая Пироговская ул., д. 23

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 7347-25

г. Москва

Выдано

25 сентября 2025 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ АО «Монолитстрой»
Россия, 141880, Московская обл., м.о. Дмитровский, с. Рогачево,
ул. Советская, д. 36, стр. 9Б
Тел.: (495) 937-77-07; e-mail: info@whitehills.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АО «Монолитстрой»
Россия, 141880, Московская обл., м.о. Дмитровский, с. Рогачево,
ул. Советская, д. 36, стр. 9Б

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Плиты бетонные декоративно-облицовочные «White hills»

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - плиты «White hills» представляют собой бетонные изделия, изготовленные методом виброформования. Лицевая поверхность плит может быть ровной или иметь выступы разного размера и формы, имитирующие сочетания камней различных пород, элементы кладочных систем, декора, декоративных вставок и иных дизайнерских решений, она также имитирует фактуру различных натуральных или искусственных материалов. Плиты могут иметь монтажные пазы по всей длине двух противоположных продольных граней или монтажный паз по одной из продольных граней и выступ со стороны обратной (нелицевой) поверхности по всей длине противоположной продольной грани. В зависимости от профиля поперечного сечения плиты подразделяются на типы.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем с применением «скрытого» способа крепления плит планками. Плиты могут применяться в слабоагрессивной и среднеагрессивной внешней среде; в сухой, нормальной и влажной зонах влажности; при минимальной температуре окружающего воздуха – минус 50 °С, с максимальной температурой на поверхности плит – плюс 80 °С.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - физико-механические характеристики бетона при испытании: класс бетона по прочности на сжатие – не ниже В35 (по ГОСТ 10180-2012), класс бетона по прочности на растяжение при изгибе – не ниже В_т4,4 (по ГОСТ 10180-2012); средняя плотность – 2000-2500 кг/м³ (по ГОСТ 12730.1-2020); водопоглощение по массе – не более 7 % (по ГОСТ 12730.3-2020); марка по морозостойкости – не ниже F₁300 (по ГОСТ 10060-2012).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие физико-механических характеристик плит бетонных декоративно-облицовочных «White hills», технологии производства и применения, а также контроля качества требованиям нормативной и технологической документации, в т.ч. описанным в приложении и в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - технические условия изготовителя, протоколы о результатах испытаний плит бетонных декоративно-облицовочных «White hills», экспертное заключение ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области», сертификат соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности, а также законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения «Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве» (ФАУ «ФЦС») от 24 сентября 2025 г. на 10 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до 25 сентября 2027 г.

Директор
Федерального автономного учреждения
«Федеральный центр нормирования,
стандартизации и технической оценки
соответствия в строительстве»



А.В. Копытин

Зарегистрировано 25 сентября 2025 г., регистрационный № 7347-25,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 6977-23 от 27 сентября 2023 г.

Пригодность продукции указанного наименования впервые была подтверждена техническим свидетельством № 5844-19 от 30 сентября 2019 г.

Примечание: подписано директором ФАУ «ФЦС» в соответствии с Приказом Минстроя России от 6 февраля 2025 г. № 65/пр

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)133-01-57 (доб.123, 108)



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ»
(ФАУ «ФЦС»)**

г. Москва, Фуркасовский пер., д. 6

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

**«ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ДЕКОРАТИВНО-ОБЛИЦОВОЧНЫЕ
«WHITE HILLS»**

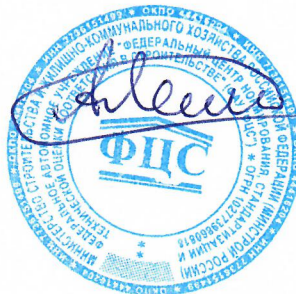
ИЗГОТОВИТЕЛЬ АО «Монолитстрой»
Россия, 141880, Московская обл., м.о. Дмитровский,
с. Рогачево, ул. Советская, д. 36, стр. 9Б

ЗАЯВИТЕЛЬ АО «Монолитстрой»
Россия, 141880, Московская обл., м.о. Дмитровский,
с. Рогачево, ул. Советская, д. 36, стр. 9Б
Тел.: (495) 937-77-07; e-mail: info@whitehills.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 10 страницах, заверенных печатью ФАУ «ФЦС».

Начальник Управления
технической оценки соответствия
в строительстве ФАУ «ФЦС»



А.И. Мельников

24 сентября 2025 г.

ВВЕДЕНИЕ



В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 15 февраля 2017 г. № 191) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты бетонные декоративно-облицовочные «White hills» (далее – продукция), изготавливаемые АО «Монолитстрой» (Московская обл.)

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;



принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, подтвержденные соответствующими испытаниями и заключениями и обеспечивающие ее безопасность, надежность и необходимые эксплуатационные свойства;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции; выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных испытаний и экспертиз, и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты декоративно-облицовочные «White hills» представляют собой бетонные изделия, изготовленные методом виброформования. Лицевая поверхность плит может быть ровной или иметь выступы разного размера и формы, имитирующие сочетания камней различных пород, элементы кладочных систем, декора, декоративных вставок и иных дизайнерских решений, она также имитирует фактуру различных натуральных или искусственных материалов. Плиты могут иметь монтажные пазы по всей длине двух противоположных продольных граней или монтажный паз по одной из продольных граней по всей длине плиты.

2.2. В зависимости от профиля поперечного сечения плиты подразделяются на типы:

- тип 1 – плиты имеют монтажные пазы по всей длине двух противоположных продольных граней (рис. 1);
- тип 2 – плиты имеют монтажный паз по всей длине одной из продольных граней и выступ со стороны обратной (нелицевой) поверхности по всей длине противоположной продольной грани (рис. 2-5).

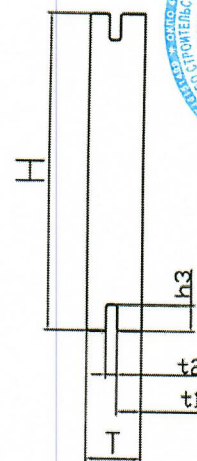
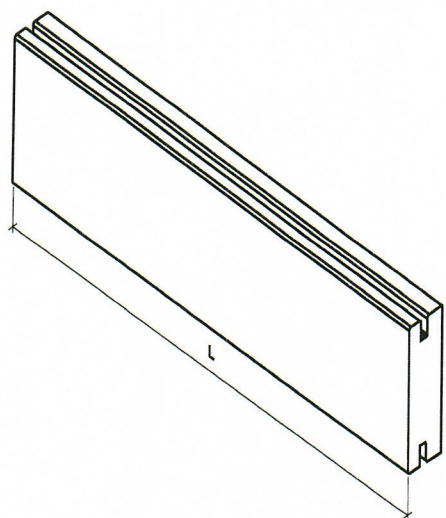


Рис. 1. Общий вид и профиль поперечного сечения плиты «White hills» типа 1 с ровной лицевой поверхностью

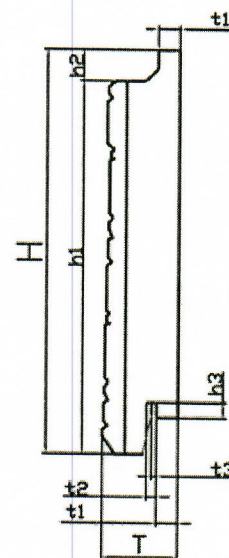
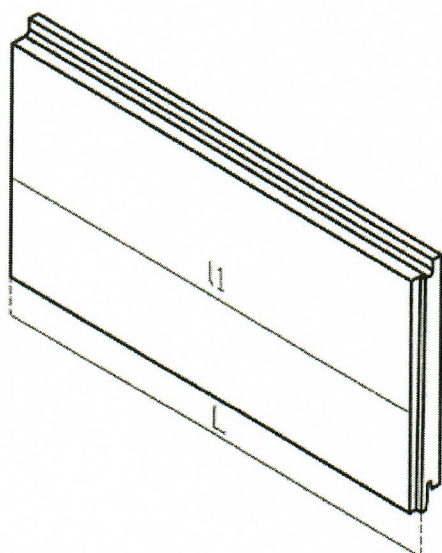


Рис. 2. Общий вид и профиль поперечного сечения плиты «White hills» типа 2 с ровной лицевой поверхностью

На рис. 3-5 приведены примеры возможных вариантов внешнего вида плит «White hills» типа 2 с выступами на лицевой поверхности. Аналогичная форма выступов может быть и на лицевой поверхности плит типа 1.

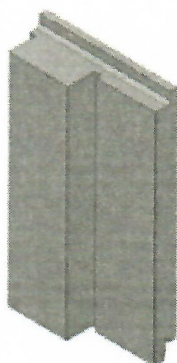


Рис. 3

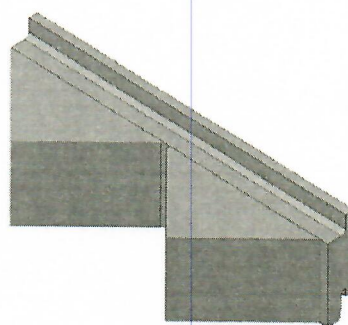


Рис. 4

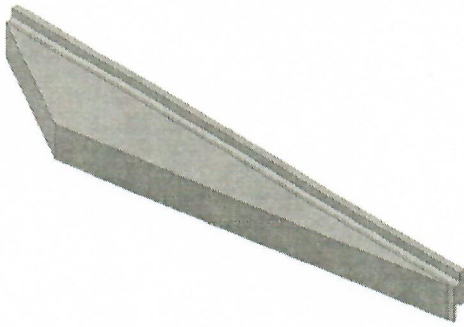


Рис. 5

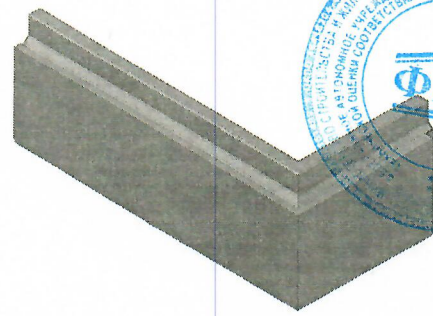


Рис. 6

На рис. 6 приведен пример правостороннего углового элемента «White hills» типа 2.

2.3. Плиты имеют следующие размеры.

Плиты «White hills» типа 1:

- длина L – от 65 до 600 мм;
- ширина H – от 30 до 345 мм;
- толщина T – от 21 до 150 мм;
- толщина монтажной части плиты (расстояние от обратной (нелицевой) поверхности до паза) t_1 – 8,5 мм;
- ширина паза t_2 – от 4 до 12 мм;
- глубина паза h_3 – от 4 до 12 мм.

Глубина и ширина паза зависят от конструкции планки и являются постоянными величинами для всех плит, предназначенных для крепления этой планкой.

Плиты «White hills» типа 2:

1) габаритные:

- длина L – от 65 до 600 мм;
- ширина H – от 43 до 348 мм;

2) лицевой поверхности:

- длина l_1 – от 55 до 600 мм;
- ширина h_1 – от 30 до 330 мм;

3) толщина T – от 21 до 150 мм;

- толщина монтажной части плиты (расстояние от обратной (нелицевой) поверхности до паза) t_1 – 8,5 мм;
- ширина паза t_2 – 4 мм;
- ширина паза в створе t_3 – 2 мм;
- глубина паза h_3 – 6,5 мм.

Размеры плит устанавливаются по согласованию с изготовителем по спецификации заказчика в пределах габаритных размеров.

Масса (справочно) 1 м² плит с ровной лицевой поверхностью в зависимости от их толщины и фактуры лицевой поверхности составляет от 27 до 98 кг.

Масса (справочно) одной плиты с выступами на лицевой поверхности в зависимости от ее размеров, фактуры и формы лицевой поверхности составляет от 0,2 до 42 кг.

2.4. Лицевая поверхность плит может быть ровной или иметь выступы.

Плиты выпускаются различных цветов, фактуры и формы лицевой поверхности в соответствии с эталонами АО «Монолитстрой».



2.5. Для изготовления плит применяют:

- портландцемент ЦЕМ I класса не ниже 32,5 по ГОСТ 31108-2020
- портландцемент белый по ГОСТ 965-89, портландцемент цветной по ГОСТ 15825-80;
- песок по ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 31424-2010, ГОСТ 22856-89;
- крупный заполнитель: щебень по ГОСТ 8267-93, щебень из отсевов горных пород по ГОСТ 31424-2010;
- волокно рубленое армирующее по ГОСТ 33370-2015 или спецификации изготовителя, содержание которого не более 0,1 % по массе;
- пигменты неорганические по ГОСТ Р 56585-2015, пигменты железисто-окисные, двуокись титана пигментная, окись хрома техническая по соответствующим нормативным документам или спецификации изготовителя;
- добавки воздухововлекающие и пластифицирующие по спецификации изготовителя;
- воду по ГОСТ 23732-2011.

2.6. Плиты предназначены для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем с применением «скрытого» способа крепления плит планками.

2.7. Плиты могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2024) – сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2017) – слабоагрессивная, среднеагрессивная.
- максимальная температура на поверхности плит – плюс 80 °С;
- минимальная температура окружающего воздуха – минус 50 °С.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры плит для применения на конкретном объекте, а также условия их применения, определяют при проектировании с учетом ветровой нагрузки, способа крепления плит.

3.2. Цвет, фактура и форма лицевой поверхности плит должны соответствовать заказанным по эталону АО «Монолитстрой».

3.3. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плит приведены в таблице.

Наименование показателя	Значение показателя
Предельные отклонения размеров плит от номинальных, мм, не более, по	
- длине и ширине при размере: - до 250 мм	± 3,0
- свыше 250 до 500 мм	± 4,0
- свыше 500 мм	± 5,0
- толщине для плит с ровной лицевой поверхностью	± 3,0
Предельное отклонение от номинальной толщины плит с выступами на лицевой поверхности не лимитируется. Максимальная толщина в пиках, мм, не более	200
Предельное отклонение толщины монтажной части плиты t1 от номинальной, мм, не более	± 3,0

Наименование показателя	Значение показателя
Предельные отклонения размеров паза плиты от номинальных по ширине t_2 и глубине h_3 , мм, не более	$\pm 2,0$
Класс бетона по прочности на сжатие, не ниже	B35
Класс бетона по прочности на растяжение при изгибе, не ниже	B _т 4,4
Плотность бетона, кг/м ³	2000-2500
Водопоглощение по массе, %, не более	7
Марка бетона по морозостойкости, не ниже	F1300

3.4. Расчетная ветровая нагрузка при испытании фрагмента облицовочной конструкции с применением бетонных плит «White hills» размером 200×600 мм (толщина – 119...160 мм) составляет 4084,6 Па [4].

3.5. Санитарно-эпидемиологическую оценку плит следует производить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.6. Согласно экспертному заключению [7] плиты соответствуют «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299.

3.7. Согласно сертификату соответствия [9] плиты относятся к негорючим материалам при испытании по ГОСТ 30244-94 (п. 6 метод I).

3.8. Методы испытаний:

- размеры плит – по ГОСТ Р 58939-2020;
- прочность бетона на сжатие и растяжение при изгибе – по ГОСТ 10180-2012, ГОСТ 18105-2018;
- морозостойкость бетона – по ГОСТ 10060-2012;
- средняя плотность бетона – по ГОСТ 12730.1-2020;
- водопоглощение бетона – по ГОСТ 12730.3-2020.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плит или ее часть, поставляемая в один адрес, должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плит;
- дату изготовления и номер партии;
- количество плит, м² (шт.);
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плит.

В документе о качестве может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

4.2. Плиты поставляют в упакованном виде в коробах из гофрокартона. По согласованию с заказчиком больsherазмерные плиты могут поставляться в

укрепленных ящиках (мастербоксах). В каждой упаковке должны быть плиты одного типа, размера и вида лицевой поверхности (артикула).

4.3. Плиты транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя.

4.4. Транспортирование плит осуществляют в пакетированном виде. Транспортный пакет формируют из изделий одного артикула. По согласованию с изготовителем может осуществляться формирование транспортного пакета из плит разных артикулов, если они поставляются по одному заказу.

4.5. Хранение плит у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- плиты, сформированные в транспортные пакеты, рекомендуется хранить в закрытом помещении на ровной площадке;

- разрешается хранение транспортных пакетов под навесом на ровной площадке только в случае сохранности транспортной упаковки (упаковки изготовителя). Длительное хранение плит должно осуществляться в закрытом помещении;

- при нарушении транспортной упаковки плиты следует хранить в условиях, предотвращающих увлажнение упаковки во избежание смерзания изделий, их повреждения и потери их декоративных свойств;

- не допускается устанавливать транспортные пакеты (поддоны с упаковками плит) друг на друга в штабели.

4.6. При транспортировании и хранении плиты следует предохранять от повреждения. Поврежденные плиты использовать для облицовки фасадов запрещается.

4.7. Применение плит осуществляют в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документацией, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

4.8. Виды применяемых для плит деталей крепления должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов на фасадные системы с воздушным зазором, в которых предусмотрено применение плит бетонных декоративно-облицовочных «White hills».

4.9. Возможность применения плит по требованиям пожарной безопасности в конкретных конструкциях фасадных систем с воздушным зазором устанавливают на основании заключений специализированных организаций по результатам огневых натурных испытаний данных систем.

5. ВЫВОДЫ

Плиты бетонные декоративно-облицовочные «White hills», изготавливаемые АО «Монолитстрой» (Московская обл.), допускается применять в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем (способ крепления «скрытый», планки), разработанных в соответствии с требованиями действующих нормативных документов, при условии, что характеристики плит и условия их применения соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.



6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТУ 23.61.11-014-75244702-2023 (взамен ТУ 5746-006-75244702-2013) «Изделия бетонные декоративно-облицовочные для навесных фасадных систем НФС «White hills». АО «Монолитстрой».
2. Техническое описание плит декоративно-облицовочных White Hills. АО «Монолитстрой».
3. Протокол сертификационных испытаний № 316С от 11.09.2023. ИЛ ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК». Московская обл., г. Люберцы.
4. Протокол лабораторных испытаний № 157 от 01.09.2025 фрагмента облицовочной конструкции с применением изделий бетонных декоративно-облицовочных для навесных фасадных систем «WHITE HILLS» размером 200×600 мм с креплением на планках ПФ-К-2. ИЛ «Технополис». г. Москва.
5. Протоколы лабораторных исследований № 2-618.А от 14.02.2025 и № 2-985.А от 16.03.2023. ИЛЦ филиала ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области» в городах Дубна, Лобня, Долгопрудный, Дмитровском, Талдомском районах.
6. Протокол лабораторных испытаний № 15.4447-23 от 23.08.2023. ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области».
7. Экспертное заключение № 13-Э/1056 от 05.09.2023. ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области».
8. Протокол испытаний № 2174/ТР от 14.02.2024. ИЦПБ АНО «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья».
9. Сертификат соответствия № RU C-RU.ПБ09.В.00494/24 от 15.02.2024. ОС АНО «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья».
10. Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) № 314790 от 11.10.2006. Роспатент.
11. Приложения к свидетельству на товарный знак (знак обслуживания) № 314790 от 10.08.2011, от 11.02.2015, от 12.02.2015, от 18.03.2025. Роспатент.
12. Письмо ООО «Экспо-Парк» от 23.04.2018 № 23-01/0418 о предоставлении АО «Монолитстрой» права на обращение Товара под товарным знаком «White hills» на территории Российской Федерации без каких-либо ограничений.
13. СТО 44416204-012-2013 «Элементы облицовочные навесных фасадных систем с воздушным зазором и детали их крепления. Метод определения несущей способности по результатам лабораторных испытаний», ФАУ «ФЦС».
14. СТО 44416204-012-2013 «Элементы облицовочные навесных фасадных систем с воздушным зазором и детали их крепления. Метод определения несущей способности по результатам лабораторных испытаний», ФАУ «ФЦС».

15. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

СП 50.13330.2024 «СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий»;

СП 28.13330.2017 «СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии»;

ГОСТ 26633-2015 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;

ГОСТ 10180-2012 «Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам»;

ГОСТ 18105-2018 «Бетоны. Правила контроля и оценки прочности»;

ГОСТ 12730.1-2020 «Бетоны. Методы определения плотности»;

ГОСТ 12730.3-2020 «Бетоны. Методы определения водопоглощения»;

ГОСТ 10060-2012 «Бетоны. Методы определения морозостойкости»;

ГОСТ Р 58939-2020 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления»;

ГОСТ 23732-2011 «Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия»;

ГОСТ 31108-2020 «Цементы общестроительные. Технические условия»;

ГОСТ 965-89 «Портландцементы белые. Технические условия»;

ГОСТ 15825-80 «Портландцемент цветной. Технические условия»;

ГОСТ 8267-93 «Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия»;

ГОСТ 31424-2010 «Материалы строительные нерудные из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня. Технические условия»;

ГОСТ 22856-89 «Щебень и песок декоративные из природного камня. Технические условия»;

ГОСТ Р 56585-2015 «Пигменты для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия»;

ГОСТ 33370-2015 «Волокна химические штапельные для армирования строительных материалов и конструкций. Общие технические условия»;

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть».

Ответственный исполнитель



Н.И. Зельвянская